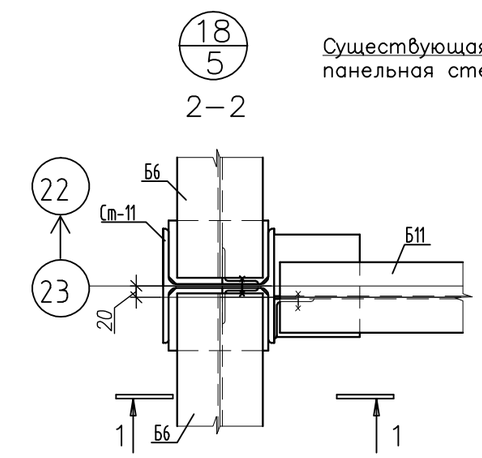

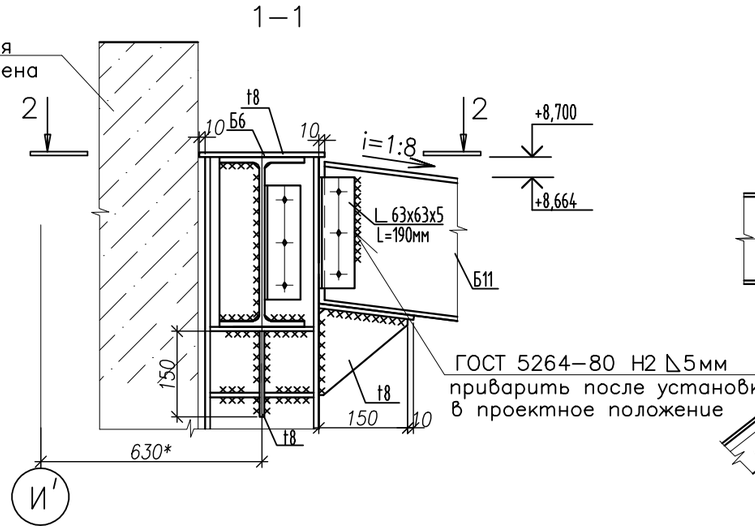

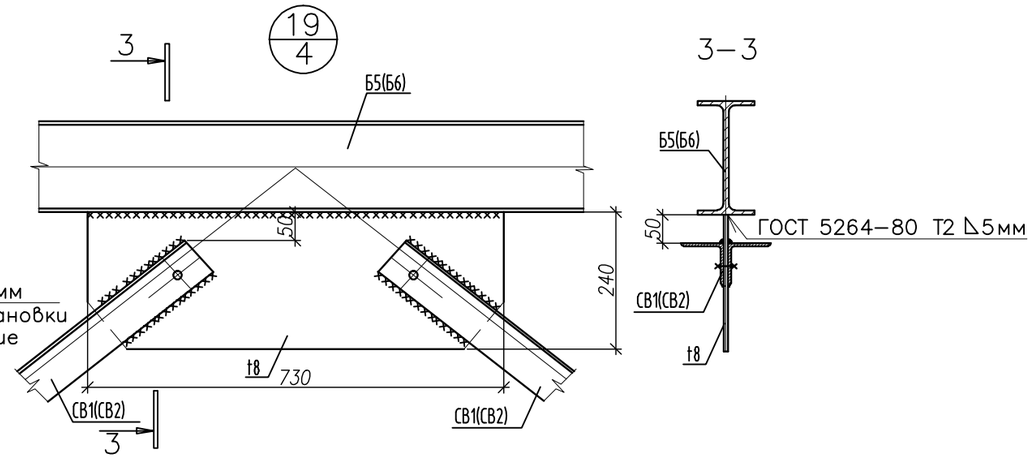

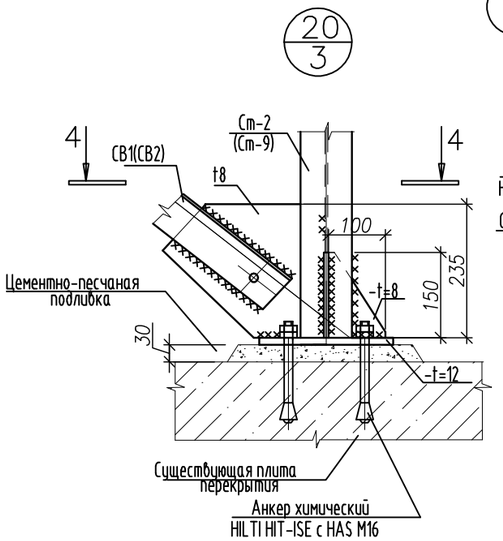

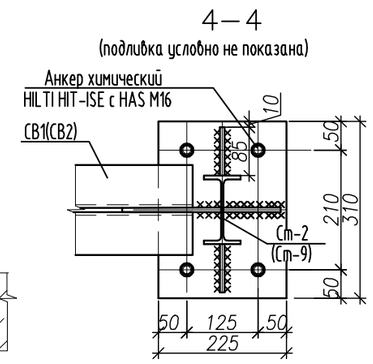

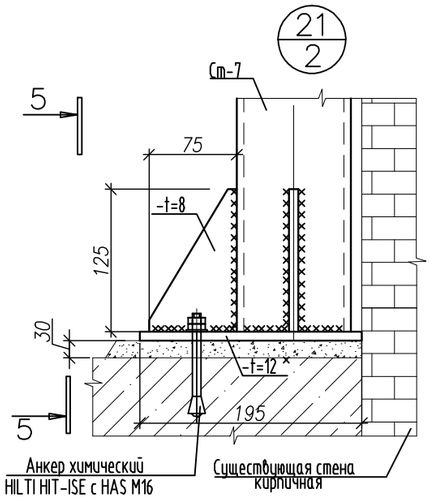

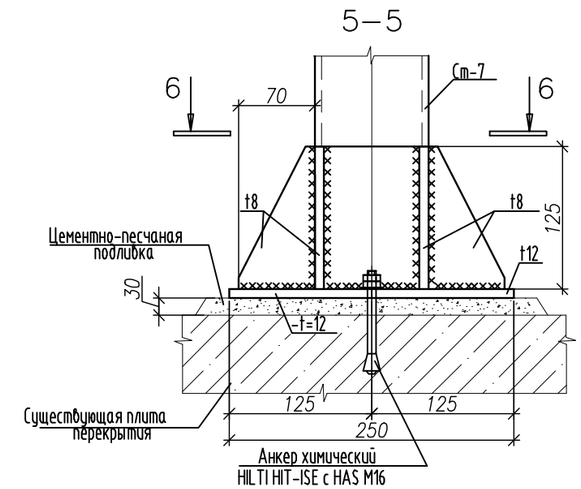

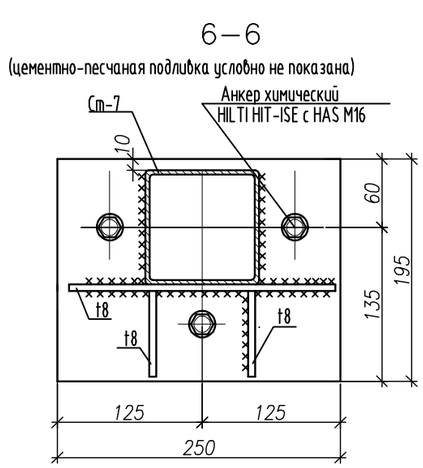

1. Все сварные соединения выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 постоянным током обратной полярности. Катет шва равен толщине наименьшей детали.
2. Допускается удаление абразивным инструментом излишней чешуйчатости швов. Полное снятие валика усиления шва допускается только в местах примыкания других деталей.
3. Выполнение монтажных стыков элементов замкнутого профиля предусмотрено путем наложения прочно-плотного замкнутого сварного шва по контуру их примыкания. Подготовку элементов под сварку производить путем подрезки их торцов абразивным инструментом (газовой резкой с последующей зачисткой). При этом зазор между стыкуемыми деталями не должен превышать 3 мм.
4. Допускается стыковка элементов по длине при выполнении следующих условий:
   - длина элемента более 6 м;
   - не более одного стыка на элемент;
   - стыки располагать в пределах 1/3 пролета (высоты) элемента между узлами опирания но вне зон примыкания других элементов;
   - отклонения от прямолинейности (саблевидность) в пределах допуска по СНиП-3-18-74 (0,001 длины, но не более 10мм, при этом зазор под линейкой длиной 1м в любом месте не более 1 мм).
5. Все свободные торцы профилей замкнутого сечения заглушить листовыми заглушками толщиной 4мм с обваркой прочно-плотным сварным швом.
6. Окраску производить цинконаполненными материалами.
   После сварки всех монтажных швов произвести локальное восстановление лакокрасочного покрытия. Окраску элементов замкнутого профиля изнутри производить путем заполнения внутренних плоскостей грунтом типа ГФ (из расчета 250 гр на м), перекантовки элементов
7. Геометрические размеры проката листового по ГОСТ 19903-74*, трубы по ГОСТ 30245-2003, балки двутавровой по СТО АСЧМ 20-93.
8. Размеры со "*" уточнить по месту.
9. Анкерные болты фирмы HILTI HIT-ISE с HAS M16 арт. 387064 .

Условные обозначения:

- монтажный болт М16
- монтажный видимый сварочный шов
- монтажный невидимый сварочный шов

Взам. инв. N	
Подп. и дата	16.07.12
Инв. N подл.	3565

Изм.	Кол. уч	Лист	Nдок.	Подп.	Дата
ГИП		Денисов			06.12
Разраб.		Стучилина			06.12
Проверил		Денисов			06.12
Н.контр.		Пузаков			06.12

50531-КМ

Нововоронежский учебно-тренировочный центр "Атомтехэнерго"

Реконструкция кровли здания лабораторного корпуса и галереи

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Узлы 18-21

ООО "Стройинжтниринг" 2012

Формат А3